

BESCHREIBUNG / DESCRIPTION			
Gesamtdicke / Total thickness	EN ISO 24346	mm	4.0
Unterschicht / Backing	-	-	Jutegewebe / Jute fabric
Gesamtgewicht / Weight	EN ISO 23997	g/m ²	4700
Rollenbreite / Width of sheet	EN ISO 24341	cm	200
Rollenlänge / Length of sheet	EN ISO 24341	m	ca. 28
Material Inhalt / Material content	98% natürliche Rohstoffe (biobasiert & mineralisch), von denen 76% schnell nachwachsend sind, bis zu 32% Recyclingmaterial, 100% recyclebar, 98% natural materials (bio-based & mineral), among which 76% rapidly renewable, recycled content up to 32%, 100% recyclable		
KLASSIFIZIERUNG / CLASSIFICATION			
Produkt-Norm / Norm Product specification	-	-	DIN EN 14904 DIN V 18032-2
Europäische Klassifizierung / European classification	EN ISO 10874	Klasse / class	23/34/43
Brandverhalten / Fire rating *	EN 13501-1	Klasse / class	Cfl-s1
Gleitreibungsbeiwert / Dynamic friction coefficient	DIN V 18032-2	-	0.4 μ - 0.6 μ erfüllt / ok
Reibung / Sliding Coefficient	EN 13036-4	-	80 - 110 erfüllt / ok
Trittschallverbesserungsmaß / Impact sound insulation	EN ISO 717-2	dB	8
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN / PERFORMANCES			
Resteindruck / Residual indentation	EN ISO 24343-1	mm	≤ 0.2 erfüllt / ok
Eindruckbeständigkeit-Druckfestigkeit / Indentation Resistance	EN 1516	mm	≤ 0.5 erfüllt / ok
Rutsicherheit / Slip resistance	EN 16165 App B (DIN 51130)	Klasse / class	R10
Farbechtheit / Colour fastness	EN ISO 105 - B02	Grad / degree	≥ 6
Lichtreflexionsgrad / Light reflection	DIN 5036-3	-	$\rho \geq 0.20$ erfüllt (ausgenommen Farbe 1013, 1024, 1059, 1073, 1081) $\rho \geq 0.20$ ok (except colours 1013, 1024, 1059, 1073, 1081)
Begehaufladung / Static electrical propensity	EN 1815	kV	≤ 2
Stuhlrolleneignung / Castor chair test (Type W)	ISO 4918	-	erfüllt / ok
Wärmedurchlasswiderstand / Thermal resistance	EN 12667	(m ² K)/W	0.023
Wärmeleitfähigkeit / Thermal conductivity	EN ISO 10456	W/(mK)	0.17
Chemikalienbeständigkeit / Chemical products resistance **	EN ISO 26987	Klasse / class	Exzellent / Excellent

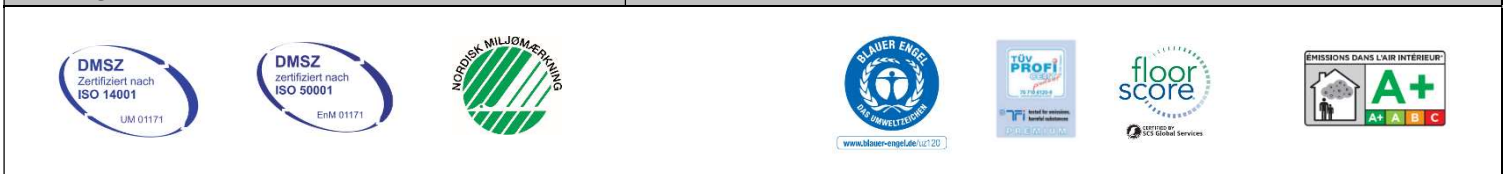
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN / PERFORMANCES

Schlag- und Stoßfestigkeit / Impact Resistance	EN 1517	N/m	≥ 8 erfüllt / ok
Abriebwiderstand / Abrasive wear resistance	EN ISO 5470-1	mg	≤ 1000 erfüllt / ok
Glanzgrad / Gloss Level	EN ISO 2813	-	≤ 30 erfüllt / ok
Oberflächenvergütung / Surface Treatment		-	Neocare™
Antivirale Aktivität (Humanes Coronavirus) nach 5 Std. / Anti-viral activity (Human coronavirus) after 5 h***	ISO 21702	-	> 98.65 % viruzide Aktivität / virucidal activity
Antibakterielle Aktivität / Anti-bacterial activity (E. coli – S. aureus – MRSA)***	EN ISO 22196 (JIS Z 2801)	-	> 99,99% wachstumshemmend nach 24 Std / inhibits growth after 24h
Qualität der Raumluft (TVOC nach 28 Tage) / Indoor air quality (TVOC after 28 days)	EN 16516	µg/m ³	< 50

KREISLAUFWIRTSCHAFT / CIRCULAR ECONOMY

Zertifizierung / Certification	Cradle to Cradle	-	Silver
--------------------------------	------------------	---	--------

ZERTIFIKATE UND LABELS / CERTIFICATES AND LABELS



CE KENNZEICHNUNG / CE MARKING

CE	EN 14904 AC:2023	
-----------	---------------------	--

* Verklebt gemäß Zertifikat / Glued according to certificate.

DOP-Nummern erhalten Sie bei Ihrer lokalen Niederlassung / DOP numbers available from your local branch.

** Beständig gegen nicht färbenden alkoholhaltigen Handdesinfektionsmitteln, Haushaltschemikalien und verdünnten Säuren und Laugen bei kurzzeitiger Einwirkung
Resistant to non-colouring alcohol alcohol-based sanitizers, domestic chemicals and diluted acid and alkaline solutions for short terms

*** Die Umsetzung einer effektiven Reinigungsmethode ist der beste Schutz gegen Infektionen
The implementation of an effective cleaning method is the best defence against infection



Je nach Lichteinwirkung kann sich die Produktfarbe durch den natürlichen Oxidationsprozess von Linoleum verändern. Dieser Vorgang ist reversibel. Wir empfehlen, die Muster mehrere Stunden dem direkten Sonnenlicht auszusetzen, um eine definitive Farbauswahl zu treffen.

Depending on light exposure, the product colour can vary, due to linoleum natural oxidation process. This process is reversible. We recommend that the samples be exposed to sunlight for several hours prior to making a final colour choice.